

Allgemeintoleranzen nach DIN ISO 2768-1

Grenzabmaße für Längenmaß

| Toleranz- klasse | Grenzabmaße in mm für Nennmaßbereich in mm | | | | | | | | | |
|---------------------|--|---------|--------|--------|----------|-----------------|-------------------|---------------------|---------------------|---------------------|
| | bis 0,5 | 0,5 – 3 | 3 – 6 | 6 – 30 | 30 – 120 | 120 – 400 | 400 – 1.000 | 1.000 – 2.000 | 2.000 – 4.000 | 4.000 – 8.000 |
| f (fein) | | ± 0,05 | ± 0,05 | ± 0,10 | ± 0,15 | ± 0,2 | ± 0,3 | ± 0,5 | – | – |
| m (mittel) | | ± 0,10 | ± 0,10 | ± 0,20 | ± 0,30 | ± 0,5 | ± 0,8 | ± 1,2 | ± 2 | ± 3 |
| g (grob) | siehe * | ± 0,15 | ± 0,20 | ± 0,50 | ± 0,80 | ± 1,2 | ± 2,0 | ± 3,0 | ± 4 | ± 5 |
| sg (sehr grob) | | – | ± 0,50 | ± 1,00 | ± 1,50 | ± 2,5 | ± 4,0 | ± 6,0 | ± 8 | ± 8 |

* Bei Nennmaßen unter 0,5 mm sind die Grenzabmaße direkt am Nennmaß anzugeben.

Grenzabmaße für Rundungshalbmesser und Faserhöhen

| Toleranzklasse | Grenzabmaße in mm für Nennmaßbereich in mm | | | | | |
|----------------|--|---------|-------|--------|----------|-----------|
| | bis 0,5 | 0,5 – 3 | 3 – 6 | 6 – 30 | 30 – 120 | 120 – 400 |
| f (fein) | | | | | | |
| m (mittel) | | ± 0,2 | ± 0,5 | ± 1,0 | ± 2,0 | ± 4,0 |
| g (grob) | siehe * | | | | | |
| sg (sehr grob) | | ± 0,4 | ± 1,0 | ± 2,0 | ± 4,0 | ± 8,0 |

* Bei Nennmaßen unter 0,5 mm sind die Grenzabmaße direkt am Nennmaß anzugeben.

Grenzabmaße für Winkelmaße

| Toleranzklasse | Grenzabmaße in mm für Nennmaßbereich in mm | | | | |
|----------------|--|---------|----------|----------|----------|
| | bis 10 | 10 – 50 | 50 – 120 | 50 – 400 | über 400 |
| f (fein) | | | | | |
| m (mittel) | ± 1° | ± 30' | ± 20' | ± 10' | ± 5' |
| g (grob) | ± 1,30' | ± 1' | ± 30' | ± 15' | ± 10' |
| sg (sehr grob) | ± 3' | ± 2' | ± 1' | ± 30' | ± 20' |

Stand: Februar 2019